



Matthieu Hollertt

INGÉNIEUR MÉTHODES & INDUSTRIALISATION

Ingénieur méthodes avec plus de 10 ans d'expérience dans des secteurs exigeants — chimie de spécialité, automobile, ferroviaire, aéronautique. Spécialiste de l'amélioration continue et de la résolution de problèmes complexes, je structure les process, pilote l'industrialisation et interviers au plus près du terrain. Curieux et autonome, je sais aussi créer les outils numériques qui manquent quand les solutions standards ne suffisent pas.

CONTACT

📞 06 61 91 48 46

✉️ hello@matt-ops.fr

🌐 matt-ops.fr

MÉTHODES & PROCESS

- **Ingénierie & Méthodes** : Amélioration Continue (Lean, PDCA, 5S), Qualité (RCA, 8D, PHA, Six Sigma), Lots Pilotes, Transfert R&D, TRS / OEE.
- **Stack Digitale & Progiciels** : ERP (SAP, Sage X3), GaBi (ACV), CAO (Catia, Fusion 360).
- **Développement & No-Code** : WebApp, Agents IA, VBA, HTML/CSS, Notion, Airtable.
- **Management** : Stratégie BU, Pilotage de projets Agiles, Gestion d'équipes terrain.
- **Langues** : Anglais (TOEIC 930 - Bilingue professionnel).

FORMATIONS

- **Certification Analyse de Cycle de Vie (GaBi)** | IRT M2P (2023)
- **Management Opérationnel & Pilotage BU** | Evocime (2022)
- **Master 2 Ingénierie des Matériaux** | Univ. Valenciennes (2015)
- **Licence de Chimie & Sciences pour l'Ingénieur** | Univ. Valenciennes (2013)

PROJETS & ENGAGEMENTS

- **Développement d'Entreprise (Le Club Café)** : Modélisation financière (Business Plan), création de l'identité visuelle et pilotage opérationnel des flux physiques lors du lancement (Ramp-up) sous forte affluence.
- **Développeur Web Bénévole (Assoc. Woof'in)** : Création du site web complet, optimisation UX pour faciliter les adoptions et digitalisation des systèmes de dons.

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

Ingénieur Méthodes Peintures & Industrialisation

Socomore | Elven (56) | 2025 – aujourd'hui

- **Industrialisation & Ramp-up** : Pilotage du transfert R&D vers la production (lots pilotes) pour l'atelier Coating (peintures aéronautiques).
- **Excellence Opérationnelle** : Contribution majeure à l'obtention de la certification Aero Excellence Bronze (1ère entreprise chimique certifiée). Rédaction des SOP et qualification de nouveaux équipements capacitaires (CAPEX).
- **Architecture ERP** : Création et structuration de A à Z des données techniques dans Sage X3 (articles, nomenclatures, gammes).
- **Troubleshooting** : Résolution quotidienne des arrêts de ligne, éradication des non-conformités et coordination de l'ordonnancement avec le planning.

Chef de Projets Innovation & Industrie 4.0

Excelcar | Chartres de Bretagne (35) | 2022 – 2024

- **Pilotage R&D & Mobilité Durable** : Coordination technique de projets à faible TRL (optimisation énergétique, bacs batteries) avec Stellantis et Forvia.
- **Éco-conception & Financement** : Réalisation d'Analyses de Cycle de Vie (ACV) expertes via le logiciel GaBi. Montage de dossiers complexes pour subventions européennes (reconnaissance de la structure comme plateforme 5G Industrielle).
- **Digitalisation** : Création intégrale du CRM de l'entreprise sur Notion pour le pilotage des projets.

Ingénieur Validation & Essais Ferroviaire

Alstom | Valenciennes (59) | 2019 – 2020

- **Environnement Ultra-normé** : Pilotage opérationnel et logistique des essais d'homologation pour le projet ferroviaire majeur RERng (5 trains sur 2 ans).
- **Création d'Outils Numériques** : Conception d'un suivi automatisé des non-conformités (pour application rétroactive des correctifs) et d'un algorithme de planification semi-automatique des équipes.

Ingénieur Produit-Process

3M | Cambrai (59) | 2015 – 2018

- **Fiabilisation Process (Chimie)** : Garant de la conformité sur l'activité marquage au sol. Pilotage des analyses de risques (PHA) et mise en place des standards.
- **Troubleshooting & RCA** : Résolution de causes racines (8D) sur plaintes clients, et développement d'une nouvelle matière première annulant le Lead Time fournisseur.
- **Data & Performance** : Déploiement d'outils numériques multi-ateliers pour monitorer le TRS (OEE) et analyser les taux de déchets in-process.

Ingénieur industrialisation (Apprenti)

Allevard Rejna | Douai (59) | 2013 – 2015

- **Refitting de Ligne Automobile** : Division des coûts de fabrication par 3 et multiplication de la résistance mécanique par 10 via l'optimisation thermique.
- **Digitalisation Qualité** : Programmation d'un pont numérique automatisé (Excel VBA) entre les mesures laser 3D (Catia) et la génération de rapports Six Sigma.